

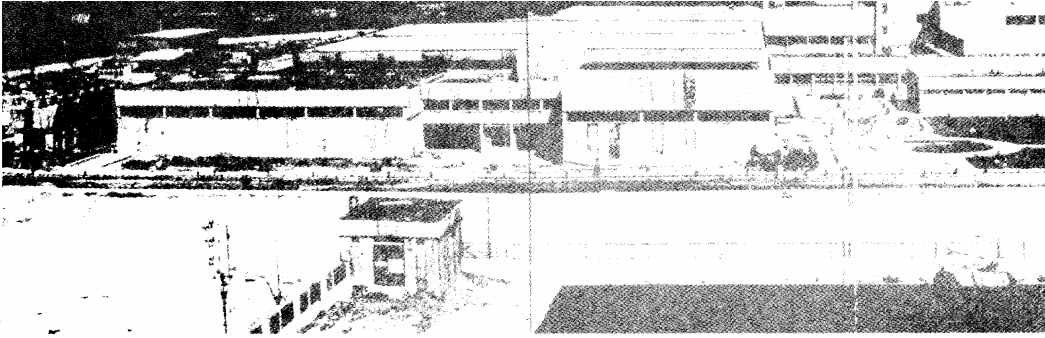
گزارش:

«اولین سالگرد تأسیس»

کارخانه داروسازی

عهده خواهد داشت. به همین جهت قرار است یک متخصص *improcess Control* از خارج کشور فراخوانده شود تا مسئولین کنترل کارخانه طی مدت لازم از جدیدترین و بهترین پیشرفت‌های علمی این بخش آگاه شوند. از ویژگی‌های این کارخانه و دیگر کارخانه‌هایی که بعد از انقلاب اسلامی ایجاد شده‌اند این است که برخلاف کارخانه‌هایی که از قبل انقلاب مانده‌اند و شیوه‌های کنترل قبلی را ادامه می‌دهند، طراحی کنترل توسط مسئولین بخش کنترل خواهد بود و این‌طور که پیدا بود بسیار هم دقیق در مورد آن فکر می‌شود. از کنترل خارج شدیم و به بخش تولید مایعات رفتیم جایی که دکتر باستانی و خانم دکتر فولادی مسئولین این بخش مرتباً در حال سرکشی و مراقبت کار هستند. در این بخش فعلاً شربت‌های ب - کمپلکس،

به کیلومتر ۲ جاده کمربندی بروجرد که رسیدیم، ماشین‌مان دور زد و به کارخانه داروسازی لرستان، کارخانه‌ای که قرار است یکی از عظیم‌ترین و مدرن‌ترین واحدهای دارویی خاورمیانه باشد، وارد شد. بعد از کمی استراحت وقتی به طرف بخش‌های تولید حرکت کردیم، دکتر فره‌وشی را دیدیم. دیدن پیک آشنا برایم جالب بود پس اولین بخش خود به خود انتخاب شد «کنترل». نمونه‌های ارسالی تولید در این قسمت و با دستگاه‌های جدید به خوبی بررسی می‌شوند. از آنجا که یکی از اهداف این کارخانه آن طور که دکتر تهرانی مدیرعامل شرکت ذکر می‌کند، افزایش کیفیت محصولات به نحوی که در سطح دنیا *FDA approve* شناخته شود و به سوی صادرات حرکت کند، می‌باشد این قسمت وظیفه بسیار مهمی به



سالنوتامول و توفیلین تولید می‌شوند.

■ دکتر باستانی می‌گوید «آموزش کمک‌های اولیه، آتش‌نشانی و جلسات هفتگی با کارگران از جمله برنامه‌هایی است که برای بخش شربت تدارک دیده‌ایم».

■ آقای دکتر تهرانی می‌گوید: «شرکت سرمایه‌گذار در فاز مطالعاتی شهرستان بروجرد را که از لحاظ شرایط اقلیمی و نیروی تخصصی دارای امتیازات بهتری بود، انتخاب کرد به طوری که اکنون کلیه کارگران بخش‌های تولید و کنترل از حداقل سطح تحصیلات دیپلم برخوردارند. در ضمن آموزش حین خدمت کارکنان نیز انجام خواهد گرفت. هم‌اکنون مقداری فیلم‌های آموزشی در این زمینه تهیه کرده‌ایم و با تکمیل آنها امیدواریم با آموزش مداوم، سطح کیفی تولیدات کارخانه را در سطح بهترین استانداردهای بین‌المللی نگهداریم. هم‌چنین برآموزش کادر تخصصی خود نیز تاکید داریم و این کار در حال انجام است».

از کنار دیگ‌های بزرگ و غول‌آسای تولید شربت بیرون می‌آییم و به طرف بخش استریل و تولید آمپول می‌رویم. جایی که خانم دکتر عراقی مسئول فنی کارخانه با دکتر دانش و دکتر بختیاری مشغول بحث و گفتگو در مورد فعالترین بخش فعلی کارخانه هستند. آمپول‌های بتامتازون و بتامتازون LA، ویتامین B_{۱۲} و بکمپلکس، انواع جنتامایسین ۲۰، ۴۰ و ۸۰ میلی‌گرمی تولیدات این بخش هستند. با انواع و اقسام

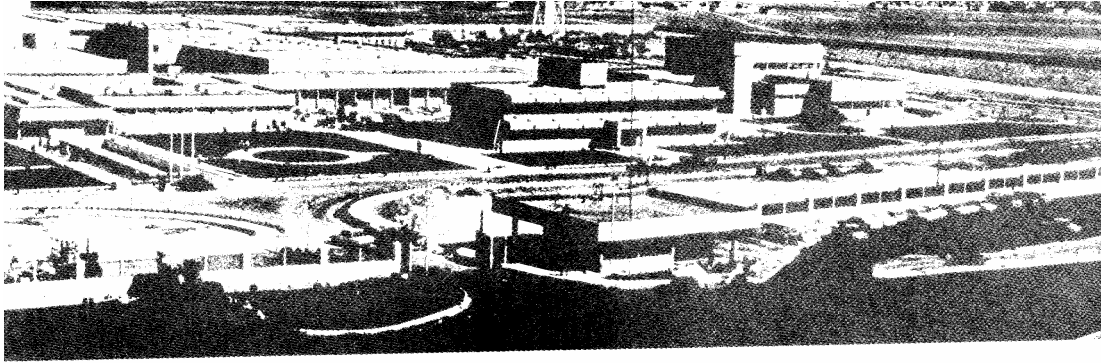
لرستان

دکتر وحید محلاتی

دفتر علمی شرکت سهامی پخش رازی



شهریور ۷۲. شماره ۸ سال پنجم. رازی ۶۹



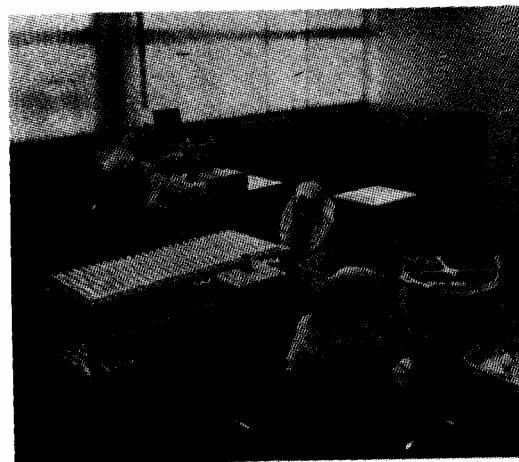
دوار و دیگرهای درازۀ مشغول به کار حکایت از توان بالقوه بالای این مجموعه داشت، به طوری که در روز افتتاح کارخانه در ۵ شهریور ۱۳۷۲، معاون اول ریاست جمهوری گفته بود این کارخانه قادر است ۱۰٪ تولیدات دارویی کشور را تأمین نماید.

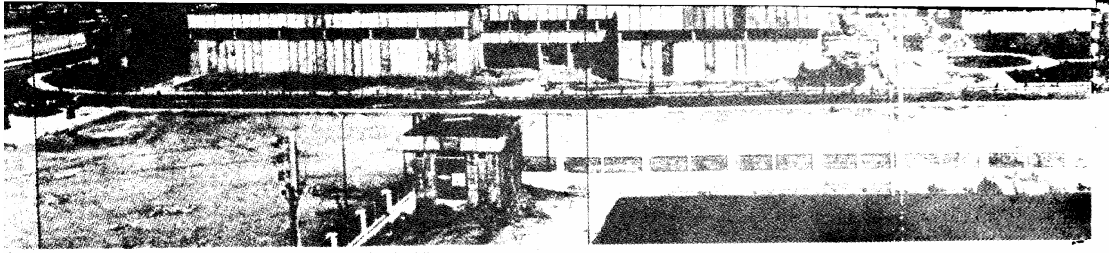
در بخش دیگری مشغول نصب دستگاههای خاصی هستند. اینجا بخش تولید انسولین انسانی است. طی قراردادی با شرکت Eli-Lilly و به منظور فرمولاسیون این فرآورده، این بخش با امکان تولید ۲۰۰۰۰۰ ویال انسولین ساده و NPH در سال راه اندازی می شود. دکتر تهرانی در مورد این بخش می گوید: «از آنجا که انسولین گاوی در بعضی افراد عوارض آلرژیک ایجاد می کند و به لحاظ رعایت مسائل شرعی نمی خواهیم از انسولین خوکی استفاده کنیم، سعی می کنیم با در اختیار گذاشتن انسولین انسانی که دیگر مشکلی ندارد، بیماران را برای درمان بهتر کمک کنیم». وی افزود: «انسولین انسانی به طریقه Recombination و با در اختیار قرار دادن ژن تولید انسولین به E.Coli تولید می شود. اما فرمولاسیون ماده تولید شده کاری است که در طول زمان در این کارخانه انجام می گیرد و گامی است بزرگ در جهت انتقال تکنولوژی».

پس از بازدید بخش ها که به کمک دکتر فرهوشی به سهولت انجام گرفت، از ایشان تشکر می کنیم و به اتاق دکتر تهرانی مدیرعامل شرکت می رویم تا باقی

ماشین های مخصوص تولید محصولات تزریقی که این بخش در اختیار دارد، انتظار محصولات جدیدتر هم می رود. این جا در کارخانه همه از کیفیت صحبت می کنند و امیدوار می شویم که در پایان مدت برنامه ریزی شده برای انتقال تکنولوژی به کارخانه، که توسط مدیریت کارخانه طراحی شده است، کارخانه داروسازی لرستان و دیگر تولیدکنندگان کشورمان به شرکت های بزرگ بین المللی تبدیل شده باشند.

با ورود به اتاق دکتر شیرزادیان و دکتر ابراهیمی وارد بخش تولید جامدات شدیم. جایی که در حال حاضر مشغول تولید قرص های سرماخوردگی بزرگسالان، متیل دوپا و ب کمپلکس است و درآینده نزدیک دیکلوفناک و ب - کمپلکس فورت را نیز خواهد ساخت. دیدن انواع آخرین دستگاههای پرس





گفتگو را پی گیریم.

آقای دکتر تهرانی مدیرعامل شرکت داروسازی لرستان، در مورد تاریخچه و نحوه تاسیس کارخانه می گوید: «به منظور توسعه تولیدات دارویی و احداث کارخانه های جدید در کشور، مطالعات مقدماتی این

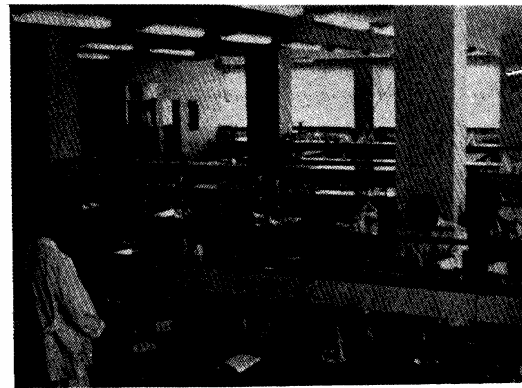
تولید صنعتی گردید. روز ۲۶ اسفند سال گذشته نیز آقای رئیس جمهور، به همراه وزراء بهداشت، کشور، صنایع و هیئت همراه از پیشرفت کار بازدید کردند و از تلاش دست اندرکاران تشکر نمودند. کل سرمایه گذاری ثابت طرح حدود ۲۵ میلیارد ریال می باشد که تمامی آن توسط سازمان تأمین اجتماعی تامین گردیده است. میزان ارزیابی ثابت این مجتمع بالغ بر ۲۲ میلیون دلار بوده است.»

دکتر تهرانی در مورد اهداف ایجاد کارخانه توضیح داد که: «ابتدا قرار بود این کارخانه به عنوان یک واحد تولید انبوه mass production برای کارخانه داروپخش درآید، اما با تغییر سیاست ها مبنی بر مستقل بودن تولید کارخانه، تصمیم گرفته شد تا در کنار تولید داروهای موجود در بازار دارویی کشور به سوی فرمول های نو و فرمولاسیون های جدید دنیا برویم و درعین حال با افزایش کیفیت محصولات به سوی صادرات حرکت کنیم.»

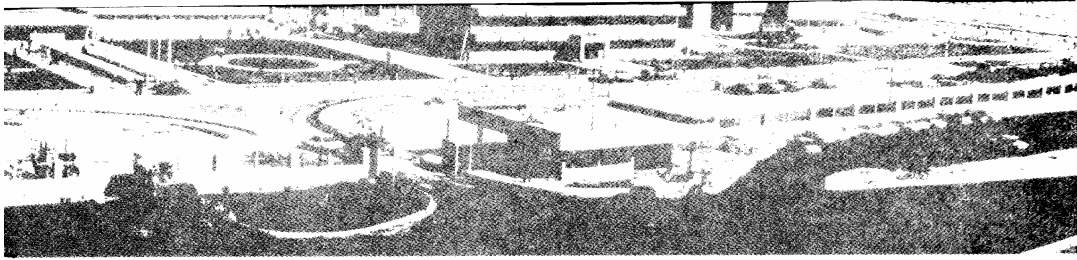
به نظر می رسد که کسب ارز و خرج درآمد حاصله از آن برای تولیدات، تنها راه ادامه حیات صنایع دارویی کشورمان در سال های آینده باشد. از این رو امیدواریم در حرکت به سوی این هدف منطقی موفق باشند.

دکتر تهرانی ادامه داد:

«از اصلی ترین اهداف این واحد، به کارگیری دانش فنی و تکنیک های نوین داروسازی، تولید



پروژه در شرکت سهامی داروپخش انجام پذیرفت و در سال ۱۳۶۳ پس از اخذ موافقت اصولی، اقداماتی در زمینه محل استقرار طرح و انتخاب و خرید ماشین آلات تولیدی به عمل آمد. عملیات اجرایی ساخت در زمینی به مساحت ۳۶ هکتار در اواخر ۱۳۶۷ در شهر بروجرد در استان لرستان شروع شد و در اواخر ۱۳۷۱ به پایان رسید. در تیرماه ۱۳۷۲ راه اندازی آزمایشی کارخانه آغاز گردید و در روز ۵ شهریور ۱۳۷۲ مصادف با روز داروسازی با حضور معاون اول ریاست جمهوری افتتاح و وارد مرحله

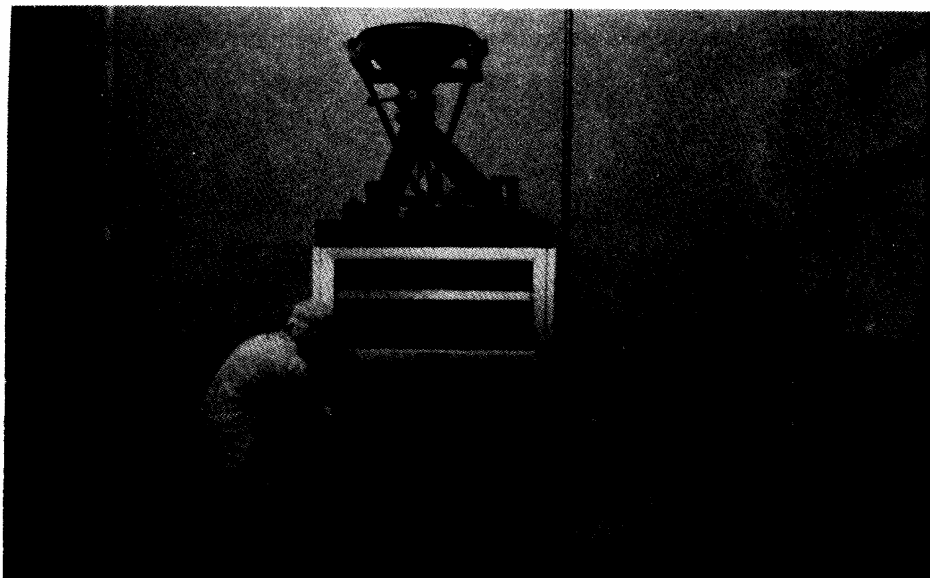


ظرفیت‌های کارخانه و امکانات آن چنین گفتند:
«ماشین‌آلات تولیدی و تاسیسات اصلی مجتمع تماماً از معروفترین سازندگان ماشین‌آلات داروسازی و مجهز به مدرنترین سیستم‌های کنترل خریداری گردیده است. به طور خلاصه این مجتمع نه تنها از نظر ابعاد و ظرفیت‌های تولید، بلکه از نظر مشخصات فنی یکی از بزرگترین و مدرن‌ترین کارخانه‌های داروسازی در سطح منطقه می‌باشد».

«کارخانه شامل ساختمان‌های تولید، کنترل، انبارها و ساختمان‌های اداری و خدماتی است. بخش تولید به سه بخش تولید جامدات، مایعات و استریل تقسیم می‌شود که در یک شیفت با تولید ۱/۲ میلیارد عدد انواع قرص، ۳۰ میلیون شیشه شربت، ۲۰۰ میلیون انواع کپسول، ۱۲۰ میلیون آمپول، ۱۰ میلیون

محصولات جدید دارویی با معاضدت مراکز تحقیقاتی داخل کشور و برخی از معتبرترین شرکت‌های داروسازی جهان برای تولید محصولاتی که وارداتی بوده و یا قبلاً در لیست داروهای رسمی ایران قرار نداشته‌اند، می‌باشد. به موجب قراردادهای همکاری فنی برای اولین بار در ایران ویال انسولین انسانی، قرص کاپتوپریل، ویال‌های تزریقی آنتی‌بیوتیک‌های نسل سوم، داروهای جدید گوارشی و اشکال دارویی آهسته رهش تولید خواهند شد و بدین ترتیب دسترسی بیماران به بعضی از آخرین یافته‌های صنعت داروسازی میسر می‌گردد و بالاخره این مجتمع خواهد توانست به یکی از صنعتی‌ترین اهداف خود که ارتقاء تکنولوژی داروسازی کشور است، تحقق بخشد.

آقای دکتر عقاقیری قائم مقام مدیرعامل در مورد





قاجاق وارد کشور می‌شوند، هشدار داد.

حرف آخر:

یکی از مزایای این پروژه این است که مطابق با زمان طراحی شده است. دست‌اندرکاران شرکت، متفقاً از دکتر نیلفروشان برای خرید به موقع ماشین‌آلات و پیگیری و شجاعت در برخورد با مشکلات اداری و همچنین زحمات و تلاش‌های خستگی‌ناپذیر همه دست‌اندرکاران و همه بخش‌های کارخانه حتی حمل و نقل که کار سنگین رفت و آمد همیشگی بین بروجرد و دیگر شهرها را به عهده داشته‌اند، به نیکی یاد می‌کنند. و بالاخره این که: تلاش و کوشش نسلی پرتوان و کوشا الگویی است برای ما، نسلی جوان‌تر در آغاز راه. همدلی و صفا و صمیمیت افراد، دلسوز و جدی بودن، تلاش خستگی‌ناپذیر، تصمیم غلبه بر مشکلات و بوروکراسی اداری و ... رازهای موفقیت بوده است. به کارگیری نیروهای قدیمی و باتجربه در کنار نیروهای جوان و پرتوان آمیزه‌ای از تجربه و تلاش بوجود آورده است که در صورت ادامه راه مجموعه موفقیت به وجود خواهد آورد.

ضمن آرزوی موفقیت برای مسئولین و دست‌اندرکاران کارخانه با این جمله از قول دکتر تهرانی گزارش را

پایان می‌دهیم:

«ارزش‌های ناپیدای هر محصولی در شرافت و نیکنامی سازنده آن نهفته است».

ویال خشک آنتی‌بیوتیک و ۱۲ میلیون انواع قطره خوراکی، ۱۰٪ از نیاز دارویی کشور را تأمین خواهد کرد». از دکتر تهرانی می‌پرسیم آیا مشکلی برای قیمت محصولات خود ندارید؟ می‌گوید «یکی از مشکلاتی که کارخانه اکنون با آن روبروست، مشکل قیمت تمام‌شده محصولات است که به علت بالا بودن سطح تکنولوژی، عدم استهلاک هزینه‌ها، هزینه‌های مربوط به توسعه و جایگزینی مجدد دستگاههای فرسوده در آینده، بالا رفتن نرخ دستمزدها و هزینه‌های مواد اولیه و بسته‌بندی و خدمات مورد نیاز کارخانه، قیمت‌های بالاتری برای محصولات خود نسبت به قیمت‌های فعلی بازار می‌طلبد». بحث که به اینجا رسید، پرسیدیم به نظر شما مشکل اصلی صنعت داروسازی در حال حاضر چیست؟ «یکی ارز در حال حاضر اگر ارز ندهند، کارخانه هم تعطیل می‌شود. اما اگر ارز را بدهند آن وقت مدیریت. در سال‌های اخیر مدیریت صنعت داروسازی کشور ارز ۷ تومانی می‌گرفته، پروفورمای تایید شده را می‌گرفته به اندازه سهمیه‌اش تولید می‌کرده، ماشین توزیع هم کنار در کارخانه آماده بردن محصولات بوده اما حالا اوضاع فرق کرده است و باید مدیریت داروسازی هم خودش را متحول کند».

در انتها مدیرعامل کارخانه نسبت به ورود داروهای تقلبی که در «کارگاههای زیرپله‌ای» کشورهای شرقی همسایه تولید می‌شوند و به صورت