

## شرکت شیمی دارویی امین

واحدهای مختلف تولید فرآورده‌های دارویی می‌باشد، با زیربنائی معادل ۱۵ هزار مترمربع تماماً توسط متخصصین ایرانی انجام شده و از تیرماه ۱۳۶۹ مورد بهره‌برداری قرار گرفته است. از لحاظ تعهد و مسئولیت‌پذیری در برابر سلامت جامعه، این شرکت از ابتدا اساس فعالیت‌های خود را بر پایه تولید محصولات با کیفیت برتر قرار داده و همواره آن را به عنوان رمز موفقیت خود مد نظر داشته و در این راستا بر لزوم استفاده از روش‌های نوین بین‌المللی تولید فرآورده‌های دارویی (G.M.P) و پیشرفته‌ترین تکنولوژی تأکید شده است.

کارکنان متعهد این شرکت به داشتن نام امین در بین صنایع دارویی کشور افتخار می‌کنند و این تفکر آنها را قادر ساخته است تا بیش از ۴۰ نوع فرآورده دارویی را در اشکال مختلف قرص، دراژه، کپسول، شربت و قطره خوراکی که در دسته‌های مختلف درمانی ضدباکتری، ضدتشنج، شل‌کننده عضلانی، ضد فشار خون، تقویتی، آنتی‌کلینرژیک، ضد پارکینسون، مسکن و تب‌بر، ضد افسردگی، ضد سرفه، ضد حساسیت، ضد آریتمی و ضد دیابت قرار گرفته‌اند، تولید و به بازار دارویی داخل و خارج کشور عرضه نمایند.

### کنترل کیفیت:

امروزه هدف صنایع پیشرفته دارویی،

### تاریخچه:

شرکت شیمی دارویی امین در سال ۱۳۶۳ در شهر اصفهان، یکی از زیباترین شهرهای تاریخی جهان تأسیس گردید. این شرکت در زمینی به وسعت ۴۰ هکتار در منطقه‌ای بسیار سرسبز در نواحی رودخانه زاینده رود و در دامنه ایران کوه واقع گردیده لذا دارای موقعیت جغرافیائی منحصر به فردی برای فعالیت‌های دارویی و تحقیقاتی می‌باشد.

شرکت بعد از انقلاب در جهت اهداف دولت جمهوری اسلامی ایران به منظور توسعه صنایع داروسازی و با مشارکت سازمان صنایع ملی ایران و شرکتهای داروسازی الحاوی، پارس مارو، ابوریحان و کوثر فعالیت‌های خود را دنبال می‌کند. مطالعات، طراحی، اجرا، برنامه‌ریزی، نصب ماشین‌آلات و راه اندازی اولین پروژه آن که احداث

تولید فراورده‌های داروئی با کیفیت برتر می‌باشد. لذا به منظور حفظ سلامت جامعه، بخش کنترل کیفیت نقش مهمی را در کنترل فراورده‌های داروئی ایفا می‌نماید.

در این شرکت فراورده‌ها براساس فارماکوپه‌های مهم بین‌المللی نظیر U.S.P و B.P که متضمن کیفیت برتر و پایداری بیشتر آنها خواهد بود، مورد کنترل قرار می‌گیرند. وجود متخصصان و بکارگیری تجهیزات و دستگاههای پیشرفته کنترل مداوم در زمینه بررسی خلوص مواد اولیه، مناسب بودن خواص فیزیکوشیمیائی و پایداری داروهای ساخته شده، این امکان را می‌دهد تا مدیریت و پرسنل شرکت بتوانند کیفیت تمامی محصولات خود را تضمین نمایند.

#### خطوط تولید:

استفاده از تکنولوژی برتر و رعایت استانداردهای G.M.P در فضاهای تولید سبب گردیده تا کارکنان نه تنها از عوارض ناخواسته داروها مصون بمانند، بلکه با حفظ و رعایت کنترل‌های محیطی و دور از هرگونه عوامل آلوده‌کننده، فراورده‌های داروئی واحد خود را زیر نظر قسمت کنترل حین تولید و تضمین کیفیت، پس از گذراندن مراحل مختلف کنترل‌های میکروبی و فیزیکوشیمیائی، با کیفیتی کاملاً قابل قبول تولید و عرضه نمایند. به عنوان مثال، دستگاههای هواساز این شرکت با برخورداری از آخرین پدیده‌های تکنولوژی قادرند ذرات با قطر بیش از ۰/۵ میکرون را تا ۹۹/۵٪ از محیط تولید حذف و ضمن تأمین حرارت و رطوبت مطلوب، فضاهای تولید را

عاری از هرگونه آلودگی نمایند.

ظرفیت و اتوماسیون بالای ماشین آلات به نحوی است که این شرکت قادر است سالیانه اقلام زیر را تولید نماید:

۱- شربت	۱۵	میلیون شیشه
۲- قطره خوراکی	۸	میلیون شیشه
۳- قرص	۷۰۰	میلیون عدد
۴- درازه	۳۰۰	میلیون عدد
۵- کپسول	۱۵۰	میلیون عدد

#### تحقیق و توسعه:

بخش تحقیق و توسعه فعالیت خود را قبل از بهره‌برداری شرکت آغاز کرده است، این بخش مجهز به مدرنترین تجهیزات آزمایشگاهی و دستگاههایی از قبیل: G.C.mass, IR, H.P.L.C, spectroscopy می‌باشد و نیز با متخصصین دانشگاهی و دیگر مراکز تحقیقاتی ارتباط مستقیم و تبادل اطلاعاتی دارد. در حال حاضر فعالیت در بخش تحقیق و توسعه بدون وقفه روی موضوعات زیر تمرکز و ادامه دارد:

- ۱- فرمولاسیون و تعیین پایداری فراورده‌های جدید.
- ۲- فرمولاسیون فراورده‌های داروئی با منشاء گیاهی.
- ۳- فرمولاسیون چندین دارو با خاصیت آهسته رهش.
- ۴- بررسی، استخراج و تولید انبوه مواد اولیه خالص از گیاهان داروئی نظیر هیوسن هیدروبروماید، آتروپین سولفات، هیوسن -N- بوتیل بروماید، افدرین هیدروکلراید، افدرین سولفات، پیلوکارپین و هماتروپین.