

گشت و گذاری در



لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی

مقدمه

در کیلومتر شش جاده مخصوص کرج کارخانه‌ای قرار دارد که دارنده اولین لیسانس تولید دارو در ایران می‌باشد. کارخانه داروسازی دکتر عبیدی فعالیت خود را در سال ۱۳۲۵ با تولید تنها یک محصول آغاز نمود. گرچه کارخانه عبیدی در این مدت فراز و نشیب‌های گوناگونی را پشت سر گذاشته، همواره به اهداف بزرگ خود وفادار بوده است. در حال حاضر، کارخانه دکتر عبیدی تولید کننده بیش از حدود ۳۰ محصول دارویی در اشکال مختلف می‌باشد

و از اعتبار و نام ویژه‌ای در زمینه تلاش برای بهبود کیفیت محصول برخوردار است. کارکنان این کارخانه حدود ۱۵۰ نفر شامل داروساز، شیمیست، میکروبیولوژیست، تکنسین و... هستند.

مدیریت عامل شرکت بر عهده آقای سیدرضا جواهری و رئیس هیأت مدیره آن آقای دکتر عبیدی است.

میزان سهام این کارخانه به صورت: ۶۷ درصد (خانواده عبیدی)، ۱۱ درصد (خانواده جواهری) و باقی مانده به کارمندان و کارکنان

این لابراتوار تعلق دارد.

کارخانه دکتر عبیدی علاوه بر تولید دارو و عرضه آن در داخل کشور، در زمینه صادرات فرآورده‌های دارویی نیز گام برمی‌دارد.

علاوه بر کارخانه اصلی که در فضایی حدود ۱۵۰۰۰ متر مربع در غرب تهران واقع می‌باشد. واحد بهداشتی و آرایشی دکتر عبیدی نیز در جاده آبعلی قرار دارد.

اکثر قریب به اتفاق کارکنان این شرکت را خانم‌ها تشکیل می‌دهند. کارخانه در دو طبقه ساخته شده است. قسمت‌های مختلف تولید، آزمایشگاه‌های کنترل، تحقیقات و فرمولاسیون، واحد برنامه ریزی و سفارشات، دفتر مسئول فنی و انبارها در طبقه اول و بخش صادرات، مدیریت، کارگزینی، تدارکات داخلی و خارجی و... در طبقه دوم قرار دارند.

در مجاورت لابراتوار محوطه‌ای در نظر گرفته شده تا ساختمان جدیدی در آن احداث گردد و در آینده نزدیک، این ساختمان به انبار مواد اولیه اختصاص پیدا خواهد کرد و فضای فعلی انبار به بخش‌های تولید، آزمایشگاه کنترل، فرمولاسیون و تحقیقات افزوده می‌شود. در ادامه این نوشتار گزارش دیدار خود از بخش‌های مختلف کارخانه عبیدی را تقدیم شما خوانندگان عزیز رازی می‌نماید.

بخش R & D

پس از بازدید از بخش تحقیقات و فرمولاسیون کارخانه دکتر عبیدی و گفتگو با مسئول این بخش، این تفکر در ذهن بازدید کننده قوت می‌گیرد که این لابراتوار تلاش فراوانی در دستیابی به آخرین یافته‌های

داروسازی دارد. حضور دو داروساز و سه شیمیست در این بخش که بعضی از آنها فعالیت خود را در عرصه داروسازی، از همین شرکت آغاز کرده‌اند، وجود تقریباً کامل دستگاه‌های مورد لزوم برای بخش تحقیق و توسعه و توجه فراوان مدیریت کارخانه به این امر، دلیل این مدعا است.

این بخش با فضایی حدود ۴۷ متر مربع، جدا از انجام وظایف خود در قبال لابراتوار دکتر عبیدی، همکاری مشترک با مراکز تحقیقاتی و دانشگاهی دارد. دستگاه‌های مختلفی در این بخش به چشم می‌خورند:

۱- اسپکتروفتومتر (شرکت Cecil، انگلستان) که علاوه بر اسپکتروفتومتر مجهز به دستگاه فلورسانس هم هست و برای کارهای فلوریمتری می‌توان از آن سود جست.

۲- HPLC (شرکت Waters، آمریکا) مرکب از سه پمپ، یک دکتور UV و یک دکتور فلورسانس می‌باشد.

۳- دستگاه تولید آب غیر یونیزه و مقطر (Millipore، آمریکا)

۴- دستگاه GC که به صورت مشترک با قسمت آزمایشگاه کنترل استفاده می‌گردد. مجموعه دستگاه‌های آزمایش حلالیت، اندازه‌گیری زمان روانی پودر، اندازه‌گیری سختی، قطر و ضخامت قرص، فرسایش قرص و... برای این بخش دستگاه پتانسیومتر و هم چنین ولتامتر نیز سفارش داده شده که با وجود آنها این قسمت تقریباً خودکفا می‌گردد.

هم چنین در این قسمت کتابخانه‌ای وجود دارد که حاوی جدیدترین فارماکوپه‌ها و سایر کتاب‌های مورد لزوم می‌باشد.

در حال حاضر، این بخش مشغول بررسی چند دارو با اشکال دارویی مختلف برای تهیه و تولید می‌باشد (جدول ۱).

بخش تولید

این واحد از چند بخش شامل مایعات، جامدات، نیمه جامدات، بسته بندی و انبارهای مربوط تشکیل یافته است. بیش از شصت نفر در این واحد زیر نظر دو دکتر داروساز و دو شیمیست فعالیت می‌نمایند. میزان تحصیلات حدود ۵۰ درصد این افراد در حد ابتدایی، ۳۰ درصد سیکل و بقیه در حد دیپلم می‌باشد. شاید بتوان گفت که این واحد تنها

قسمتی است (برخلاف بقیه بخش‌ها) که تعداد آقایان از خانم‌ها بیشتر است، زیرا حدود ۶۰ درصد کارکنان این قسمت را آقایان تشکیل می‌دهند. مهم‌ترین مساله‌ای که در ارتباط با این بخش به چشم می‌خورد، قدیمی بودن دستگاه‌ها است به گونه‌ای که نیاز به دستگاه‌های جدید به خوبی احساس می‌گردد. این بدان معنا است که با توجه به کیفیت خوب فرآورده‌های تولیدی این شرکت، شایسته است مراجع ذی صلاح به منظور نوسازی دستگاه‌ها به شرکت‌هایی این چنین کمک و یاری نمایند. فعالیت بخش نیمه جامدات از بقیه بخش‌ها کمتر است.

جدول ۱- فهرست اقلام دارویی در دست بررسی در بخش فرمولاسیون

1	Cisapride (as monohydrate)	Scored Tablet (5 mg)
2	Cisapride (as monohydrate)	Scored Tablet (10 mg)
3	Fibrinolysin	Topical Ointment (Fibrinolysin 30 U + Desoxyribonuclease 20000 U) / 30 g)
4	Ketotifen (as fumarate)	Tablet (1 mg)
5	Ketotifen (as fumarate)	Syrup (1 mg / 5 ml)
6	Nortriptyline (as HCl)	F . C . Scored Tablet (10 mg)
7	Nortriptyline (as HCl)	F . C . Scored Tablet (25 mg)
8	Pyrazinamide	Scored Tablet (500 mg)
9	Valproate Sodium	Syrup (200 mg / 5 ml)
10	Betamethasone (as Valerate)	Topical Lotion (0.1 %)



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع

شماره ۱-۶-۸۱۲۲۲۴

تاریخ ۲/۱۱/۷۱

پروانه

واحد تحقیق و توسعه

نظر بانیکه شرکت لابرآورد در ساز و کز عبیری با بررسیهای کارشناسی از
نقطه نظر شکایات سازمانی، امکانات آزمایشگاهی و کارگاهی نیروی
مختص در حدی است که توانایی لازم را برای فعالیت های تحقیقات
توسعای دارا میباشد لذا بر اساس ضوابط ایجاب و واحد تحقیق و توسعه
این پروانه به آن شرکت اعطا میگردد .

محمد رضا نعمت زاده
وزیر صنایع

دستگاه‌های این بخش شامل: راکتور سه جداره با مخلوط‌کن و همگن‌کننده با ظرفیت کاری ۱۰۰۰ لیتر، مخزن ساخت دوجداره با ظرفیت ۶۰۰ لیتر و مخازن ذخیره با ظرفیت ۱۰۰۰ و ۳۰۰ لیتر (این دستگاه‌ها به‌طور کامل ساخت داخل کشور می‌باشند) و خط کامل پرکن و بسته‌بندی تیوب در اندازه‌های ۲۵ و ۳۰ گرمی، پمپ و تراز می‌باشند.

در حال حاضر، پماد متیل سالیسیلات در این قسمت ساخته می‌شود و اخیراً نیز پروانه‌های ساخت ژل بنزوییل پراکسید ۵ درصد، فرمولاسیون جدید ژل بنزوییل پراکسید ۱۰ درصد و ژل پیروکسی کام اخذ گردیده است. بخش نیمه جامدات در کنار بخش‌های دیگر به صورت جنبی کار می‌کند و از کارکنان بخش بسته‌بندی برای بخش نیمه جامدات نیز استفاده به عمل می‌آید. در واقع، مدت فعالیت بخش نیمه جامدات بیش از چند ماه در سال نیست. این امر در مورد قسمت قرص سازی بر عکس است. قسمت جامدات با حداکثر ظرفیت ممکن در حال تولید می‌باشد. در حال حاضر، ساخت قرص با دو روش گرانولاسیون مرطوب و پرس مستقیم پودر (DC) صورت می‌پذیرد. در گرانولاسیون مرطوب، خمیرها در سینی قرار می‌گیرند و روز بعد، پس از خشک شدن، آسیاب می‌گردند و در نهایت، مخلوط نهایی آماده پرس می‌شود. در این بخش دو خط تهیه خمیر وجود دارند که می‌توانند به‌طور هم‌زمان کار کنند و از پنج دستگاه قدیمی پرس نیز استفاده می‌گردد. در بخش کپسول، یک دستگاه پرکننده کپسول با توانایی پر کردن پودر و Pellet با سرعت اسمی ۱۵۰۰ کپسول در دقیقه مشغول به کار می‌باشد.

این دستگاه نسبتاً جدید می‌باشد و کارآیی بسیار خوبی دارد ولی متأسفانه همین دستگاه با پوک‌های کپسول ساخت داخل بسیار دچار مشکل می‌باشد.

در بخش درازه سازی، دستگاه Coating ساخت داخل کشور دیده می‌شود که مسئولان بخش تولید نیز از آن رضایت کامل دارند و می‌تواند جهت روکش قندی (sugar) و فیلم (Film) به کار رود.

محصولات تهیه گردیده در این قسمت به انبار قرنطینه بخش جامدات می‌روند تا بر اساس نتایج آزمایشگاه کنترل، دستور خروج محصولات از این قسمت به قسمت بسته‌بندی صادر شود.

قسمت مایعات شامل دو بخش محلول‌های خوراکی و محلول‌های موضعی می‌باشد. بخش محلول‌های خوراکی دارای دستگاه‌های زیر است:

راکتور ساخت با ظرفیت ۴۰۰۰ لیتر، دیگ دو جداره با ظرفیت ۴۰۰۰ لیتر و دو مخزن ذخیره با ظرفیت ۴۰۰۰ لیتر. برای تهیه آب لازم از سیستم تبادل یونی استفاده می‌شود که شامل ستون‌های تبادل یونی، صافی و دستگاه ضد عفونی‌کننده با لامپ UV استفاده می‌شود و در نهایت میزان pH و هدایت آن تعیین می‌گردد و پس از تهیه شربت مورد نظر، شیشه‌ها که قبلاً شستشو، خشک و خنک شده‌اند و به حرارت ۴۰°C رسیده‌اند، توسط یک دستگاه پرکن چرخشی که ظرفیت اسمی آن ۱۲۰ شیشه در دقیقه می‌باشد، پر می‌گردند و بعد از درگذاری (Capping) روی آنها اتیکت، شماره سری، زمان ساخت و تاریخ انقضا درج می‌گردد.



Certificate of Approval

Awarded to

DR. ABIDI PHARMACEUTICAL LABORATORIES

P.O. BOX 13445-156, DR. ABIDI AVENUE,

KM 6 KARAJ MAKHSOOS ROAD

TEHRAN, IRAN.

*Bureau Veritas Quality International certify that the
Quality Management System of the above supplier
has been assessed and found to be in accordance
with the requirements of the quality
standards detailed below*

QUALITY STANDARDS

ISO 9001:1994

SCOPE OF SUPPLY

**DESIGN & MANUFACTURE OF ORAL MEDICINES
(TABLETS, CAPSULES, SYRUPS) AND TOPICAL
MEDICINES (SOLUTIONS, CREAMS, GELS, OINTMENTS)**

Original approval date: 12TH JANUARY 2000

Subject to the continued satisfactory operation of the supplier's
Quality Management System this Certificate is valid for a period of three years from:

12TH JANUARY 2000

Date: 21ST FEBRUARY 2000



For Bureau Veritas Quality International

Certificate No : 65142

SF06/B

The use of Accreditation Mark indicates accreditation in respect of those activities covered by the accreditation certificate number 008

بخش محلول‌های موضعی دارای یک تانک ساخت، یک تانک کمکی، دو مخزن ذخیره، یک خط کامل پرکن و در بند مایعات می‌باشد و ظرفیت تولید آن ۲۰۰۰۰ عدد بطری در روز است. در حال حاضر، محصول این بخش محلول پوویدون آیدین است و به زودی محلول موضعی کلوتریمازول نیز تولید می‌گردد.

دستگاه‌های بسته‌بندی قرص و کپسول این کارخانه شامل دو نوع دستگاه است:

الف - دستگاه‌های پلیستر، ۳ عدد

ب - دستگاه‌های استریپ، ۲ عدد

یک قسمت جانبی نیز در کنار قسمت بسته‌بندی وجود دارد که کار بسته بندی قرص یا کپسول در ظروف شیشه‌ای را انجام می‌دهد که در این قسمت نیز یک خط کامل شامل دستگاه شمارشگر، دستگاه درب‌بند، اتیکت زن و دستگاه چاپگر در این قسمت موجود است و در حال حاضر، محصول این قسمت کپسول امپرازول می‌باشد.

میزان ظرفیت اسمی و واقعی لابراتوار داروسازی عبیدی در (جدول ۲) و محصولات آن در (جدول ۳) ذکر شده است.

در حال حاضر لوراتادین و آلپرازولام دو محصولی هستند که به صورت انحصاری در این کارخانه تولید می‌گردند.

با توجه به افزایش تعداد محصول تولیدی که به این لابراتوار موافقت اصولی داده‌اند طرح و توسعه در بخش‌های تولیدی، بسته‌بندی و کنترل کیفیت در آینده انجام خواهد گرفت (جدول ۱).

آزمایشگاه کنترل

آزمایشگاه کنترل واحد فعال دیگری از کارخانه داروسازی دکتر عبیدی است. که با سیزده نفر کار خود را انجام می‌دهد.

این واحد از دو بخش کنترل فیزیکوشیمیایی و میکروبی تشکیل شده است و در کل وسعتی در حدود ۲۵۲ مترمربع دارد. در این قسمت، یک دکتر داروساز، یک فوق لیسانس بیوشیمی، ۴ لیسانس شیمی و ۷ تکنسین مشغول به کار هستند.

در آزمایشگاه کنترل، تقریباً تمام دستگاه‌های لازم برای کنترل کیفیت مواد اولیه و محصولات نهایی وجود دارد. از جمله دستگاه‌های تجزیه شامل UV, GC, IR, HPLC، فلوریمتر، نقطه ذوب دیجیتال، رطوبت سنج، ویسکوزیمتر دیجیتال، ضریب شکست، پلاریمتر، زمان باز شدن، سختی سنج و ... بخش بعدی این آزمایشگاه اطاق قرنطینه برای نگهداری داروهای ادواری با مساحتی در حدود ۱۵ متر مربع می‌باشد.

جدول ۲ - ظرفیت اسمی و واقعی لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی (سالانه).

نوع محصول	ظرفیت	اسمی	واقعی
قرص و درازه	۷۰۰ میلیون عدد	۵۰۰ میلیون عدد	
کپسول	۱۷۰ میلیون عدد	۱۲۰ میلیون عدد	
شربت	۹۲۰۰۰۰ لیتر	۷۲۰۰۰۰ لیتر	
محلول موضعی	۹۲۰۰۰۰ لیتر	۷۲۰۰۰۰ لیتر	
پماد و ژل	۲۰۰۰۰۰ کیلوگرم	۱۱۵۰۰۰ کیلوگرم	

جدول ۳- لیست محصولات دارویی لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی

Name	Trade Name	Dosage Form	Category
Acetaminophen	Acetophen®	Elixir , (Oral Solution)	Analgesic ; Antipyretic
Adult Cold	Corizan®	Tablet	Decongestant ; Antihistaminic (H1 - receptor) ; Analgesic
A . S . A . Codeine	Codimal®	Tablet	Analgesic
Alprazolam	Xanal®	Tablet (0.5 & 1 mg)	Antianxiety agent ; Sedative - hypnotic ; Antipanic agent
B . Complex	Betalco®	Syrup	Vitamin
Benzoyl Peroxide	Benzo - Gel®	Topical Gel (5% & 10%)	Antiacne ; keratolytic
Children Cold	Baby Corizan®	Chewable Tablet	Decongestant ; Antihistaminic (H1 - receptor) ; Analgesic
Clotrimazole		Topical Solution (1 %) & Cream (1 %)	Antifungal
Diazepam	Tranquine®	Tablet (2 & 5 & 10 mg)	Antianxiety agent ; Anticonvulsant ; Sedative - hypnotic ; Skeletal muscle relaxant adjunct ; Antipanic agent ; Antitremor agent
Dimenhydrinate		Tablet (50 mg)	Antihistaminic (H1-receptor) ; Antiemetic ; Antivertigo agent
Enalapril	Enaprel®	Tablet (5 & 20 mg)	Antihypertensive ; Vasodilator , congestive heart failure
Etidronate	Diphosel®	Tablet (200 mg)	Bone resorption inhibitor ; Antihypercalcemic
Expectorant Codeine	Pyradine®	Syrup	Antihistaminic (H1 - receptor) ; Decongestant ; Antitussive ; Expectorant
Expectorant Codeine	Pyradine®	Oral Solution	Decongestant ; Antitussive ; Expectorant
Fluoxetine	Oxetine®	Capsule (10 & 20 mg)	Antidepressant ; Antiobsessional agent
Gemfibrozil		Capsule (300 mg) & Film Coated Tablet (450 mg)	Antihyperlipidemic
Gliclazide	Diabezid®	Tablet (80 mg)	Antidiabetic

ادامه جدول ۳ - لیست محصولات دارویی لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی

Name	Trade Name	Dosage Form	Category
Iodoquinol		Tablet (210 mg)	Antiprotozoal
Loperamide		Tablet (2 mg)	Antidiarrheal
Loratadine		Tablet (10 mg)	Antihistaminic (H ₁ -receptor) ; Antiasthmatic
Lorazepam		Tablet (1 & 2 mg)	Antianxiety agent ; Sedative - hypnotic ; Antipanic ; Skeletal muscle relaxant adjunct ; Antitremor agent
Losartan		Film Coated Tablet (25 mg)	Antihypertensive ; angiotensin II receptor antagonist
Lovastatin	Lipostin ®	Tablet (20 mg)	HMG - CoA reductase inhibitor ; Antihyperlipidemic
Mebendazole	Benazole ®	Chewable Tablet (100 mg)	Anthelmintic
Methyl Salicylate	Myalgine ®	Topical Ointment	Analgesic
Multivitamin	Multine ®	Capsule	Vitamin
Naproxen		Tablet (250 mg) & Enteric - Coated Tablet (500 mg)	Antirheumatic ; Analgesic ; Antigout ; Anti - inflammatory (non-steroidal) ; Antipyretic ; Antidysmenorrheal ; Vascular headache prophylactic and suppressant
Omeprazole	Merazole ®	Delayed-Release Capsule (20 mg)	Gastric acid pump inhibitor ; Antiulcer agent
Pediatric Grippe	Hista - two ®	Syrup	Decongestant ; Antihistaminic (H ₁ -receptor)
Piperazine	Pirosile ®	Syrup & Tablet (500 mg)	Anthelmintic
Piroxicam	Camoxy ®	Capsule (10 mg)	Antirheumatic ; Antigout agent ; Antidysmenorrheal
Piroxicam		Topical Gel (0.5 %)	Antirheumatic
Povidone Iodine	Iodo - P ®	Topical Solution (10 %)	Antiseptic ; Germicide
Terfenadine	Fenadin ®	Tablet (60 mg)	Antihistaminic (H ₁ -receptor) ; Antiasthmatic
Theophylline		Retard Tablet (200 mg)	Bronchodilator ; Asthma prophylactic
Valproate Sodium		Enteric - Coated Tablet (200mg)	Anticonvulsant

در راستای اخذ گواهی نامه ایزو ۹۰۰۱ کالیبراسیون (تعیین میزان خطای هر دستگاه برای کار برد آن در محاسبات) تمام دستگاههای لازم به عمل آمده که به طور مسلم زمان و توان زیادی را به خود اختصاص داده است.

بخش صادرات

شاید یکی از مهمترین مواردی که کارخانه داروسازی دکتر عبیدی را از دیگر کارخانجات داروسازی کشور متمایز می‌کند وجود صادرات دارو و توجه خاص و ویژه مدیریت این لابراتوار به این امر است. البته کارخانجات دیگری نیز وجود دارند که به امر صادرات اهتمام می‌ورزند اما آنچه مسلم و بدیهی می‌باشد این است که لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی برنامه زمان‌بندی شده و دقیقی را در این رابطه دنبال می‌نماید و موفقیت‌های زیادی را نیز در این راستا به دست آورده است. حدود ۳ درصد از تولیدات این شرکت به خارج از کشور صادر می‌شوند.

در ابتدا، برنامه صادرات از کشورهای آسیای میانه شروع شد و در حال حاضر قسمت اعظم صادرات به آذربایجان و تا حدودی ارمنستان صورت می‌پذیرد. البته در بقیه کشورهای آسیای میانه بازاریابی ادامه دارد. به جز آسیای میانه به افغانستان، سودان و اتیوپی نیز دارو صادر می‌شود. در عراق، عربستان و سری لانکا مقدمات ثبت دارو در حال انجام است. بیشترین فرآورده صادراتی به شکل قرص و به خصوص قرص دیازپام می‌باشد.

کتابخانه

کتابخانه در طبقه دوم قرار دارد. مسئولیت

کتابخانه با خانم مهجوری که شیمیست هستند، می‌باشد. این کتابخانه علاوه بر تعداد زیادی کتاب، چندین مجله داخلی و خارجی مختلف مانند: Pharmacy today ، PMR ، Quality Products و... را مشترک است. که برای استفاده کارکنان و دانشجویانی که جهت بازدید به کارخانه عبیدی می‌آیند، مهیا شده است.

خدمات درمانی

برای ارایه خدمات درمانی به کارکنان یک پزشک عمومی به صورت روزانه در کارخانه حضور می‌یابد. دکتر شریعت رضوی بدین منظور هر روز از ساعت یازده تا یک بعد از ظهر به کارکنان سرویس می‌دهد.

مهد کودک

برای رفاه و آسایش بیشتر کارکنان، مهد کودکی در طبقه دوم ساختمان اصلی با شش نفر مسئول ایجاد شده است. استفاده از مددکار اجتماعی، مربی آمادگی، مربی نوپا، کمک مربی، مربی نوزاد و ... در این مهد کودک که به بیست نوزاد و کودک رسیدگی می‌نمایند، نشان از توجه مدیریت کارخانه به ایجاد فضایی آرام و مطمئن برای کارکنان خود دارد.

بخش کامپیوتر

دو نفر در این بخش فعالیت دارند. البته این واحد دو روز در هفته از وجود یک مهندس کامپیوتر بهره می‌جوید. بخش کامپیوتر کارخانه داروسازی دکتر عبیدی به شبکه اینترنت نیز متصل است.

شادروان حسام‌الدین قیطانچی

• در تمام بخشهایی که برای گزارش حضور پیدا کردیم، به هنگام صحبت از قائم مقام مدیرعامل - شادروان حسام‌الدین قیطانچی - با چهره‌هایی غمزده، ناراحت و متاثر روبرو می‌شدیم. بسیاری وی را الگوی مثال زدنی از تلاش می‌دانستند و ذکر می‌کردند که وی تمام هم خود را برای پیشبرد اهداف لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی مصروف می‌داشت. تعدادی از کارکنان این لابراتوار ارتقای تحصیلی و شغلی خود را مدیون تشویق‌های ایشان می‌دانستند و همگی به نوآوری، خلاقیت، نظم و صمیمیت ایشان اعتراف داشتند.

شادروان حسام‌الدین قیطانچی دارای لیسانس علوم طبیعی و زمین‌شناسی و فوق لیسانس مدیریت بود. وی از آغاز در سمت‌های مهمی مانند مدیریت بیمارستان بهرامی، ریاست بیمارستان سینا، مدیریت بیمارستان دکتر شریعتی و ... مشغول به انجام خدمت بود.

ایشان از هجدهم تیر ماه سال ۱۳۶۷ در لابراتوار داروسازی دکتر عبیدی مشغول به کار شدند و سمت ایشان مدیر کارخانه و قائم مقام مدیریت عامل و مدیر ارشد اجرایی در پروژه ISO 9001 بود.

