

نگاهی به کارخانه داروسازی تولیدارو

دکتر نسرين نورانی

دانشکده داروسازی دانشگاه علوم پزشکی شبید بهشتی

تاریخچه شرکت داروسازی تولیدارو

در سال ۱۳۳۴ کارخانه تولیدارو در زمینی به مساحت حدود ۷۸ هزار متر مربع با ۲۵۰۰ متر مربع زیربنا، با سرمایه‌ای معادل ۲۰ میلیون ریال در جنوب فرودگاه مهرآباد ساخته شد. پس از نصب ماشین‌آلات مورد نیاز و صدور پروانه‌های تاسیس و بهره‌برداری، کارخانه از اول دی ماه ۱۳۳۶ مورد بهره‌برداری قرار گرفت و در اردیبهشت ماه سال ۱۳۳۷ رسماً افتتاح شد. فعالیت کارخانه با ۵۰ کارگر و کارمند و تکنسین و دکتر داروساز که به تهیه ۲۵ قلم محصولات دارویی به صورت آمپول پنی‌سیلین، شربت و قطره و سوسپانسیون و چند قلم دیگر از فرآورده‌های بهداشتی اشتغال داشتند، آغاز شد.

گسترش فعالیت

دو سال پس از بهره‌برداری از کارخانه، با توجه به تولید مقدار بیشتری از محصولات دارویی و به منظور جلوگیری از آلودگی آنها در جریان ساخت، رعایت استانداردهای بین‌المللی در امر داروسازی، واحد آرایشی و بهداشتی این شرکت از واحد دارویی آن جدا شد و در همین هنگام با انعقاد قراردادهایی با شرکت‌های بین‌المللی مانند «بهرینگر اینکهایم» آلمان که از تشکیلات تحقیقاتی وسیعی برخوردار است و همچنین از بنیانگذاران صنعت نوین داروسازی در اروپا به شمار می‌آید. تولید دارو فعالیت وسیع خود را آغاز کرد. به این

ترتیب، شرکت با تهیه فرآورده‌های جدید قلبی، عروقی، آنتی‌اسپاسمودیک و گوارشی به صورت دراز، آمپول، شیاف و عرضه آنها به جامعه پزشکی و استفاده بیماران از آنها توانسته است موفقیت شایانی کسب نماید.

در واقع می‌توان اظهار داشت که در حال حاضر شرکت تولیدارو اشکال دارویی قابل توجهی رامی‌سازد و دومین کارخانه معتبر داروسازی کشور ایران محسوب می‌شود.

توسعه آزمایشگاه

همزمان با گسترش فعالیت‌ها، یکی از هدف‌های مهم شرکت که توسعه آزمایشگاه کنترل آن بود برآورده شد و این آزمایشگاه به دستگاه‌های مدرن و افراد کارآموده مجهز گردید. در حال حاضر آزمایشگاه تولیدارو که یکی از مجهزترین آزمایشگاه‌های کشور به شمار می‌رود، دارای ۳ بخش عمده به شرح زیر است:

کنترل و آنالیز

بخش کنترل و آنالیز مواد اولیه و محصولات آماده طبق استانداردهای بین‌المللی و فارماکوپه‌های USP و BP.

تحقیقات کاربردی

بخش تحقیقات کاربردی و فرمولاسیون دارویی و آرایشی - بهداشتی برای امکان استفاده

از مواد اولیه در اشکال دارویی، آرایشی، بهداشتی.

تحقیقات پایه

متخصصین بخش تحقیقات پایه روی امکان سنتز مواد اولیه دارویی، مطالعه و تحقیق می‌کنند و هدف از تاسیس آن، سنتز مواد اولیه دارویی مورد نیاز شرکت و فروش مازاد آن به دیگر کارخانه‌های داروسازی می‌باشد.

وضعیت نیروی انسانی در حال حاضر

در حال حاضر ۱۱۰۰ نفر در کارخانه تولید دارو در چهار قسمت دارویی، آرایشی - بهداشتی بخش داروهای دامی و مکمل‌های غذایی و هم چنین در واحد تاکستان قزوین مشغول به کار هستند. که از این تعداد ۲۵۰ نفر در واحد تولید دارویی و ۱۵۰ نفر در واحد تولید آرایشی - بهداشتی اشتغال دارند. کلاً در شرکت تولیدارو، ۵۰ نفر دکتر داروساز، ۸ نفر فوق لیسانس، ۷۷ نفر لیسانس وجود دارد و بقیه کارکنان که کارگر می‌باشند تحصیلاتشان فوق دیپلم، دیپلم و زیر دیپلم است. این ۵۰ داروساز شاغل در این کارخانه در قسمت‌های تولید دارویی، تولید آرایشی - بهداشتی، لابراتوارهای کنترل و آزمایشگاه فرمولاسیون دارویی، گیاهی، آرایشی - بهداشتی و تحقیقات مواد اولیه و پایلوت مشغول به کار هستند.

در لابراتوار ۱۵ نفر دکتر داروساز و در بخش پایلوت نیز ۱۴ دکتر (با مدرک دکترای داروسازی و شیمی) به کار اشتغال دارند.

در واحد تولید دارویی، ۶ نفر دکتر داروساز، ۱ نفر شیمیست و در واحد آرایشی، بهداشتی، ۳ نفر دکتر داروساز و ۲ نفر شیمیست وجود دارند.

در قسمت محصولات دامی نیز ۱ نفر دام پزشک و ۲ نفر شیمیست و نیز در واحد تاکستان قزوین، ۱ نفر دکتر داروساز و ۳ نفر شیمیست مشغول به کارند. حدود ۴ کارکنان این شرکت را آقایان تشکیل می‌دهند.

قسمت‌های مختلف کارخانه و ارتباط آنها با یکدیگر

هر کارخانه داروسازی از قسمت‌های مختلفی تشکیل شده است که مجموعه آنها با همکاری هم کار تولیدارو را انجام می‌دهند. این بخش‌ها عبارتند از: لابراتوار، RD، بخش‌های مختلف تولید، برنامه‌ریزی، بخش فنی، تدارکات، خدمات، امور مالی و صادرات و... که در ادامه وظایف هر یک به طور مختصر توضیح داده خواهد شد.

لازم به ذکر است که طبق اصول GMP، هر کارخانه داروسازی باید در خارج از شهر و دور از تجمع مردم و آلودگی هوا باشد و همچنین باید در مکانی قابل توسعه تاسیس یابد.

حال آن که کارخانه تولیدارو که در سال ۱۳۳۴ تاسیس شده است. آن هنگام شهر تهران به این وسعت گسترش نیافته بود لذا کارخانه تقریباً در خارج از جامعه شهری قرار داشت ولی در حال حاضر تقریباً در جنوب تهران و داخل شهر واقع شده است، همچنین به دلیل این که اطرافش را خانه‌های مسکونی فراگرفته‌اند قابل توسعه نیز نمی‌باشد. لذا هم به خاطر دلایل بالا و هم به دلیل این که آب‌های سطحی زمین توسط کارخانه آلوده و سمی می‌شوند، حدود ۷ سال پیش از طرف وزارت بهداشت، حکم نقل مکان به تاکستان قزوین داده شده است. که هم اکنون در تاکستان قزوین شعبه‌ای دیگر از کارخانه تولیدارو است که مبادرت به تولید

انبوه بعضی از محصولات خود مثل انواع اسپری ها، دئودورانت ها، محصولات آرایشی بهداشتی می کند. البته انتقال کلی کارخانه به این منطقه مستلزم صرف هزینه خیلی زیادی است و حتماً باید سرمایه گذاری زیادی در جهت پیاده کردن سیستم جدید و نو شدن ماشین آلات داروسازی شود تا کل بخش تولید مواد آرایشی - بهداشتی و آنتی بیوتیک ها و تولید انبوه مواد اولیه و نهایتاً تولید دارویی به تانکستان قزوین انتقال یابد.

همچنین دفتر مرکزی تولیدارو در چهار راه حافظ است که امور مربوط به بازرگانی، بازاریابی و فروش و صادرات و تدارکات داخلی و خارجی و تبلیغات محصولات در آنجا به انجام می رسد. در ادامه این نوشتار، گزارش بازدید خود از قسمت های مختلف شرکت تولیدارو را تقدیم شما خوانندگان عزیز رازی می نماید.

مرکز تحقیقات، توسعه و خدمات علمی و مهندسی تولیدارو (سهامی عام)

بخش تحقیقات پایه و مرکز تحقیق و توسعه شرکت تولیدارو در سال ۱۳۶۷ در محل بودجه دو در هزار فروش و حمایت از سوی هیئت مدیره و مدیران ارشد بنیاد ۱۵ خرداد تاسیس شد و در سال ۱۳۷۰ موفق به اخذ پروانه تحقیق و توسعه از وزارت صنایع گردید.

وضعیت نیروی انسانی بخش R D

نوع / درجه علمی / همکاری	تکنسین	لیسانس	فوق لیسانس	دکتری	جمع
پاره وقت	-	-	۲	۱۴	۱۶
تمام وقت	-	۹	۶	۸	۲۳
			جمع کل		۳۹

بخش RD تولیدارو، در امور تحقیقات پایه از مشاورت اساتید دانشگاه بهره می جوید.

این مرکز دارای تجهیزات زیر می باشد:

۱ - خط کامل Glass lined از قبیل رآکتورهای ۲۵، ۱۰۰، ۵۰۰ لیتری و تحمل ۵ اتمسفر و حرارت ۱۰۰C

۲ - کریستالیزور، circular Evaporation، برج استخراج، دستگاه های HPLC، GC، Atomic Absorption، IR، Mitz NMR، go Scanner، TLC و

۳ - آزمایشگاه مجهز تحقیقات مواد اولیه شیمیایی و دارویی

۴ - آزمایشگاه مجهز سنتز مواد اولیه شیمیایی و دارویی

۵ - آزمایشگاه مجهز سنتز فرمولاسیون محصولات دارویی

۶ - آزمایشگاه مجهز سنتز فرمولاسیون محصولات آرایشی و بهداشتی

۷ - آزمایشگاه مجهز سنتز فرمولاسیون داروهای گیاهی

۸ - بخش تولید نیمه صنعتی با کلیه امکانات و تجهیزات لازم.

۹ - بخش تولید صنعتی با کلیه امکانات و تجهیزات لازم

۱۰ - بخش تحقیقات و تولید کیت های آزمایشگاهی تشخیص طبی که قادر به انجام خدمات تحقیقاتی، علمی و فنی می باشد.

خدمات تحقیقاتی و علمی

۱ - انجام مطالعات و آرایه خدمات تحقیقاتی بر روی مواد اولیه شیمیایی و گیاهی به منظور سنتز و تولید مواد اولیه مورد استفاده در صنایع مختلف

۲ - بهینه نمودن فرمولاسیون داروها و

فرآورده‌های بهداشتی و آرایشی و جایگزینی مواد اولیه دیگر در فرمولاسیون‌ها و آرایه فرمولاسیون‌های جدید.

۳- انجام مطالعات و آرایه خدمات سینتیکی داروشناسی از جمله Bio - Availability، Bio - Equivalency، و غیره.

۴- انجام کلیه خدمات آزمایشگاهی کنترل کیفی اعم از فیزیکی و شیمیایی و بیوشیمی و میکروبی و آرایه خدمات مربوط جهت ساخت مواد اولیه و کیت‌های آزمایشگاه‌های تشخیص طبی.

۵- انجام مطالعات و آرایه خدمات مربوط به فرآورده‌های بیولوژیک و بیوتکنولوژیک نظیر فرمانتاسیون، تهیه آنزیم‌ها و غیره.

معرفی بخش RD و فعالیت‌های جدید آن

این مرکز مشتمل بر ۵ بخش است:

۱- لابراتوارهای تحقیقات پایه که عمدتاً در ۲ زمینه فعالیت مستمر دارد.

الف: سنتز یا استخراج و خالص سازی مواد اولیه و مواد حد وسط مورد نیاز تولید دارویی و بهداشتی

ب: رفع مشکل در واحدهای تولیدی دارویی و آرایشی بهداشتی از قبیل بازیافت مواد اولیه، پیشنهاد راه حل برای معضلات فرمولاسیون داروها و آرایشی بهداشتی.

در این واحد غالباً شیمیست‌های تراز اول دانشگاه‌ها مشغول به کار هستند و از متخصصین علوم دارویی، شیمی دارویی، شیمی آلی و شیمی معدنی به صورت تمام وقت یا پاره وقت و یا تحت عنوان مشاوره از دانشگاه‌ها فعالیت دارند. طرح‌هایی که در فاز تحقیقاتی قرار دارند شامل اکسازپام، کلردیازپوکساید، لورازپام، گایافنرین، بوتیل و

ایزوبوتیل‌پارابن، تیکلوپیدین، کلونیدین هیدروکلراید، اسیدنیکوتینیک، نیکوتین، نیکوتینامید، نالوکسان، تباثین، کدئین فسفات، اسیدبوریک، آسپیرین می‌باشند.

طرح‌هایی نیز در فاز نیمه صنعتی قرار دارند
۲- لابراتوارهای فرمولاسیون دارویی و تحقیقات کاربردی: در این واحد ترکیبی از متخصصین علوم دارویی و علوم پایه جهت ایجاد و یا بهینه سازی فرمولاسیون‌های جدید و یا اصلاح فرمولاسیون‌های قدیمی، به کار گرفته شده است.

۳- لابراتوارهای فرمولاسیون، آرایشی بهداشتی و تحقیقات کاربردی: در این واحد افراد مجرب و باتجربه صنعت آرایشی بهداشتی و متخصصین علوم پایه فعالیت دارند.

۴- لابراتوار فرمولاسیون گیاهان دارویی: در این واحد متخصصین فارماکوتوزی و داروسازی فعالیت دارند.

محصول جدید: برونکتیدی و سایر محصولات در حال ساخت: اوراسپت تیدی، لوبری تیدی هستند.

۵- واحد پایلوت: در این واحد مهندسی شیمی و متخصصین طراحی فرآیند فعالیت دارند. در این واحد رآکتورهای کلاس ۲۵، ۵۰، ۱۰۰، ۵۰۰، ۲۰۰۰ لیتری جهت انجام واکنش‌های شیمیایی و سنتز مواد اولیه هستند.

لابراتوارهای کنترل

این آزمایشگاه بخش بسیار مهمی از شرکت تولیدارو است که آزمایشات لازم را بر روی مواد اولیه و محصولات نهایی انجام می‌دهد و هم چنین پایداری داروهای تولید شده و بسیاری موارد دیگر را بررسی می‌کند. البته مهم‌ترین قسمت لابراتوار

را نیز بخش تحقیقات تشکیل می‌دهد که موجب بالا رفتن کیفیت محصولات و کمتر شدن ضایعات و عوارض و در نتیجه سوددهی بیشتر می‌شود. این واحد در زمینی به مساحت ۱۶۱۰ متر مربع بنا شده است و از ۲ زیر واحد کاملاً مجزا از هم تشکیل شده است.

۱- لابراتوارهای کنترل دارویی

۲- لابراتوار کنترل بهداشتی

لابراتوارهای کنترل دارویی از ۳ بخش لابراتوار آنالیتیک شیمی، لابراتوار میکروبیولوژی، لابراتوار کنترل حین تولید تشکیل شده است. معاونت لابراتوارهای کنترل دارویی به عهده خانم دکتر کوچک پور (دکتر داروساز با سابقه کار ۲۵ سال) است. که با ۴۸ نفر، کار کنترل مواد دارویی و مواد بهداشتی را انجام می‌دهند.

در لابراتوار آنالیتیک شیمی: ۱ نفر داروساز، ۲ نفر فوق لیسانس شیمی، ۱۰ نفر لیسانس شیمی و ۸ نفر تکنسین مشغول به کار هستند.

در لابراتوار کنترل میکروبی: ۱ نفر داروساز، ۱ نفر PhD، ۲ نفر لیسانس بیولوژی، ۴ نفر تکنسین جهت انجام آزمایشات کنترل میکروبی بر روی مواد اولیه دارویی مواد اولیه بسته بندی، محصول نهایی تولید شده و محصولات آرایشی، بهداشتی و داروهای OTC مشغول به کارند.

در آزمایشگاه کنترل حین تولید: ۱ نفر داروساز، ۱ نفر لیسانس شیمی و ۶ نفر به عنوان چکر که دارای تحصیلات دیپلم و یا زیر دیپلم هستند وجود دارند.

در هر کدام از لابراتوارها، ریاست بخش به عهده دکتر داروساز و کارشناس بخش شیمیست و یا میکروبیولوژیست می‌باشد. و کسانی که به عنوان تکنسین به انجام آزمایشات کنترل مبادرت

می‌ورزند اکثر دیپلمه با سوابق کار بالای ۲۰ سال می‌باشند.

در آزمایشگاه کنترل بهداشتی نیز ۱ نفر داروساز، ۳ نفر شیمیست و ۵ نفر تکنسین اشتغال دارند.

کار لابراتوار شامل انجام آزمایشات لازم روی مواد اولیه و مواد بسته بندی پس از ورود به انبار قرنطینه کنترل‌های حین ساخت، کنترل‌ها و آزمایشات حین بسته بندی و کنترل محصولات و موارد دیگری است که به تفکیک ذیلاً توضیح داده خواهد شد. عمده‌ترین تجهیزات این بخش عبارتند از: ۲۰ دستگاه HPLC, NMR, اسکنر TLC, دستگاه کارل قیش، دستگاه جذب اتمی (AA)، پلاریمتر، رفرکتومتر.

بخش تولید دارویی

این واحد از چندین بخش شامل جامدات، مایعات و نیمه جامدات، پنی‌سیلین‌ها و آنتی‌بیوتیک‌ها، بسته‌بندی و انبارهای مربوطه تشکیل می‌شود. حدود ۲۵۰ نفر در بخش تولید دارویی مشغول به کارند که از این تعداد ۶ نفر دکتر داروساز و ۱ نفر شیمیست می‌باشند. در واقع در هر کدام از بخش‌های ذکر شده در بالا، ۱ الی ۲ نفر داروساز به عنوان مدیر و رئیس بخش، مدیریت بخش را در دست دارند و هر بخش نیز دارای ۵ سرپرست می‌باشد که اکثراً دیپلمه ولی با تجربه کاری بالای ۲۵ سال هستند و بقیه پرسنل که مسؤول تهیه (Forman ۱, Forman ۲) می‌باشند و یا ماشین کار، تحصیلاتشان اغلب زیر دیپلم و یا دیپلم می‌باشد.

شرکت تولیدارو، در سال حدود ۴۰ میلیون واحد دارو و ۶۰ - ۵۰ میلیون واحد محصولات

آرایشی - بهداشتی تولید می‌کنند.

قسمت تولید جامدات دارویی که فعال‌ترین قسمت تولید دارویی است دارای ۴ بخش زیر می‌باشد - بخش گرانول سازی - بخش قرص سازی - بخش درازه سازی - بخش بسته‌بندی در قسمت تولید جامدات دارویی اکثر قرص‌ها به روش گرانولاسیون مرطوب ساخته می‌شوند البته به جز قرص ایزوسور ۱۰mg و ۵ که با روش اختلاط ساده تولید می‌شوند.

در بخش تولید، اکثر اکسیپیان‌ها و مواد افزودنی جانبی از خارج خریداری می‌شوند ولی در مورد مواد موثره چنانچه در بخش RD نیز گفته شد، سعی بر این است که از تولیدات داخلی، چه در شرکت تولیداروچه در شرکت‌های داروسازی دیگر مثل داروپخش استفاده شود.

کلا این شرکت، دارای ۸۲ خط فعال است که دارای پروانه می‌باشد که از این تعداد ۲۳ مورد مربوط به قرص‌ها و درازه‌هاست.

روش کار در بخش جامدات دارویی بدین ترتیب است که ابتدا مواد دارویی با قسمتی از اکسیپیان‌ها در داخل Blender مخلوط می‌گردند و با ماده Binder (مخلوطی از نشاسته و پلی مرو PVP) به صورت یک خمیر یک دست در می‌آیند. این خمیر را درون سینی‌های مخصوص پهن کرده و داخل گرمخانه می‌گذارند تا خشک شوند. آن گاه این خمیرهای خشک شده را توسط آسیاب خرد کرده و تولید گرانول می‌کنند.

این گرانول‌ها به بخش قرص سازی فرستاده می‌شوند یا پرس می‌گردند گرانول‌ها، تولید قرص می‌کنند.

آن گاه قرص‌ها به بخش درازه سازی انتقال می‌یابند که یا توسط دستگاه تقریباً جدید Cota

Accela (مارک Manesty)، دارای روکش لایه نازک (فیلم کوت F.C.) می‌شوند و یا این که داخل pan‌های مخصوص درازه سازی، به صورت درازه در می‌آیند.

در بخش درازه‌سازی ۸ عدد pan خارجی مخصوص روکش قندی دادن به قرص‌ها وجود دارند. نکته قابل توجه این است که با توجه به قدیمی بودن دستگاه‌ها، که تقریباً قدمت ۲۰ - ۲۰ سال دارند به نحوی از دستگاه‌ها خوب مراقبت به عمل آمده است که به طور مطلوب و رضایت بخش این دستگاه‌های قدیمی جوابگوی نیازهای کارخانه هستند و تولیدات این کارخانه دارای کیفیت مناسب و در خور تحسین می‌باشد.

در بخش بسته بندی جامدات نیز، ۵ دستگاه پلیسترینگ، ۱ دستگاه سلفون زنی و ۱ دستگاه استریپ وجود دارد که از ۲ دستگاه اخیر در داروهای صادراتی استفاده می‌شود. در کنار اینها یک دستگاه پرکنی ساخت آلمان وجود دارد که مخصوص قرص‌های فله‌ای است.

هم چنین دستگاه Volpak مخصوص پر کردن Vitc و دستگاه Rethan مخصوص پر کردن پودر ORS نیز وجود دارد که نهایتاً تولید ساشه می‌کنند. در بخش تولید مایعات، چندین دیگ مخصوص تولید شربت‌ها و سوسپانسیون‌ها وجود دارد که دوجداره و با ظرفیت ۴۰۰lit و ۲۰۰lit می‌باشند در هر روز ۱ بیج شربت و در طی ۲ روز ۱ بیج سوسپانسیون تولید می‌شود که هر بیج حدود ۴۰۰lit می‌باشد. سپس نمونه‌ای از محصول تولید شده به لابراتوار فرستاده می‌شود تا pH و سایر خصوصیات فیزیکی‌شیمیایی آنها کنترل شود. در صورت تایید شدن، در قسمت بسته بندی توسط دستگاه GILDWY (با ۱۶ نازل) در شیشه‌هایی که

از قبل با آب جوش شسته شده و با بخار خشک شده‌اند، پرمی شوند.

در بخش نیمه‌جامدات نیز شیاف ایندومتاسین، هیوسین و بیزاکودیل و انواع پمادها مثل سنتول‌سالیسیلات، ترموراب (۳۸g و ۱۹g) تولید می‌شوند که به نسبت تولید کمتری نسبت به جامدات دارند.

هم چنین در بخش داروهای استریل انواع آمپول مثل برم‌هگزین، سیتی‌کولین و پنتازوسین، نالوکسان، هیوسین و... و هم چنین انواع قطره‌ها شامل دایمتیکون، مولتی ویتامین، سولفاستامید ۱۰٪ و ۲۰٪، کلوبوتنیول، دکسترومتورفان و... تولید می‌شوند.

در هر بچ، طی ۱ روند، ۲۷۰۰۰ آمپول تولید می‌شود.

در بخش کپسول نیز ۲ عدد دستگاه پلیسترینگ برای بسته‌بندی کپسول‌های تولید شده و ۱ عدد دستگاه MAR - 5 DP برای پر کردن پودر پنی‌سیلین‌ها داخل شیشه وجود دارد.

در حال حاضر، بخش فرمولاسیون دارویی، مجوز و پروانه تولید برای یک سری ترکیبات را از وزارت بهداشت دریافت نموده که در آینده‌ای نه چندان دور، این محصولات نیز به تولید انبوه می‌رسند تا نیاز کشور را از لحاظ این داروها برطرف نمایند.

- ۱- کپسول آمانتادین ۲- کپسول پیروکسیکام
- ۳- کپسول جم فیبروزیل ۴- درازه vitE
- ۵- درازه vitA ۶- قرص تیکلوپیدین
- ۷- قرص نیفیدپین ۸- قطره چشمی تروپیکامید

تولید بهداشتی

واحد تولید بهداشتی از ۴ بخش تهیه ۱- تهیه

۲- بسته بندی ۲ تشکیل شده است. که در قسمت تهیه ۱، انواع کرم و در قسمت تهیه ۲، انواع شامپوها و انواع خمیر دندان‌ها و فرآورده‌هایی مثل پرویدون‌آیودان، محلول اوج و... تولید می‌گردند. البته در بخش تحقیقات یک سری فرمولاسیون‌های جدید آرایشی بهداشتی به مرحله رسیده‌اند که شامل:

انواع خمیردندان‌های ژله‌ای بچه در طعم و رنگ‌های مختلف، لوسیون دافع حشرات، شامپو بدن، محلول حالت دهنده موی سر، شامپو ضد شپش (پرمترین ۱٪) دئودورانت، ادکلن، شامپوهای ویتامینه، پودر بی‌رنگ کننده و رنگ مو

بخش برنامه ریزی

این قسمت که یکی از مهم‌ترین قسمت‌های کارخانه است برنامه‌ریزی تولیدات کارخانه را بر عهده دارد. تولیدات کارخانه، می‌تواند بر حسب ضرورت و نیاز تغییر کند که این ضرورت در لابراتوار کارخانه براساس آمار و اطلاعات مختلف که تعهد به وزارت بهداشت و میزان مواد اولیه و امکانات کارخانه و... از آن جمله‌اند تعیین می‌شود. وزارت بهداشت هر سال بر حسب نیاز کشور و در نظر گرفتن قدرت تولید کارخانه آماری را در اختیار لابراتوار می‌گذارد. لابراتوار برای برنامه‌ریزی آمار سالیانه موجود در انبار کارخانه و توانایی بخش‌های تولید را نیز در نظر می‌گیرد.

بخش صادرات

هدف شرکت داروسازی تولیدارو، در ابتدا، تامین نیاز دارویی در داخل کشور است که به دنبال این‌هدف به صادر کردن اقلام زیادی از داروها و محصولات آرایشی بهداشتی نیز مبادرت

می‌ورزد. و همین امر است که شرکت تولیدارو از سایر کارخانجات داروسازی کشور متمایز کرده و به رتبه دوم بین آنها ارتقاء داده است.

شرکت تولیدارو، بنا به اظهارات معاونت دارویی شرکت، اکثر داروهای خود و هم چنین مقدار زیادی از فرآورده‌های آرایشی بهداشتی خود را صادر می‌کند (حدود ۹۰٪ - ۸۰٪) که در این میان می‌توان گفت سود زیادی از صادرات قرص ASA، ASA۱۰۰، هیوسین، ایزوسورباید ۱۰mg و ۵ و برم هگزین و هم چنین قلم بینی عاید کارخانه می‌شود. شرکت تولیدارو در بخش محصولات آرایشی بهداشتی نیز مبادرت به صادر کردن انواع خمیر دندان، شامپو افشان، شامپو پاوه، دئودورانت‌ها و آئروسل‌های خوشبوکننده، ادکلن می‌کند.

صادرات اکثراً به کشورهای عربی مثل سوریه، یمن و کشورهای حوزه خلیج فارس و کشورهای آسیای میانه مثل آذربایجان و هم چنین افغانستان و لبنان و... صورت می‌گیرد.

کتابخانه

کتابخانه تقریباً در قسمت مرکزی کارخانه واقع است. این کتابخانه دارای کتب تخصصی و مرجع فراوانی است. هم چنین سایر کتب غیر تخصصی شامل کتب فرهنگی، تاریخی و... و انواع مختلف مجلات داخلی و خارجی که در رابطه با داروسازی، مدیریت، صنایع و... هستند نیز به چشم می‌خورد. کتابخانه دارای ۲ کامپیوتر برای استفاده عموم است و هر روز جهت مطالعه و استفاده کارآموزان، دانشجویان و بقیه افراد مراجعه کننده به کارخانه و هم چنین کارشناسان و دکترهای کارخانه از ساعت ۷:۴۰ تا ۴:۴۰ باز است. مهد کودک و سرویس رفت و برگشت: یکی از

مسائلی که نشان از توجه مدیریت کارخانه به مسایل رفاهی و ایجاد فضایی آرام و مطمئن برای کارکنان می‌باشد، وجود مهد کودکی در محوطه بیرونی کارخانه و هم چنین وجود تعداد زیادی سرویس رفت و برگشت به مناطق مختلف تهران برای کارکنان و پرسنل کارخانه است.

خدمات درمانی: برای ارایه خدمات درمانی به پرسنل کارخانه، هر روز یک پزشک عمومی و گاه پزشکان متخصص، هم چون پزشک متخصص پوست و مو و یا داخلی و... در کارخانه حضور می‌یابند و به طور رایگان پرسنل را ویزیت می‌نمایند. هم چنین اکثر پرسنل کارخانه تحت پوشش بیمه تامین اجتماعی و حتی بیمه البرز هستند.

محصولات شرکت

شرکت تولیدارو که یکی از شرکت‌های وابسته به سرمایه گذاری البرز است تحت پوشش بنیاد ۱۵ خرداد، اکنون با حدود ۱۲۰۰ نفر از کارکنان، متخصص، ماهر، نیمه ماهر ماهر خود در زمینی با ۴۵ هزار مترمربع زیر بنا، حدود ۸۵ قلم داروی ژنریک را با استانداردهای بین‌المللی تولید و به بازار مصرف عرضه می‌کند.

در بخش آرایشی، بهداشتی تولیدارو، در حال حاضر، ۵۰ قلم کالا مانند شامپوهای معمولی و تخصصی، خمیردندان‌های مختلف، تقویت کننده‌های مو، آنتی‌سپتیک‌ها، رنگ موهای مختلف و کرم‌های مختلف تخصصی و در بخشی دیگر آن داروهای دامی و مکمل‌های غذایی دامی تهیه می‌شود. تولیدارو در زمینه فرآورده‌های جدید قلبی، عروقی، آنتی‌اسپاسمودیک و جهاز هاضمه‌ای به صورت درازة، آمپول، شیاف و عرضه آنها به جامعه پزشکی توانسته است به موفقیت شایانی دست یابد.